

24 82 501 CVT-Riemen mit Rollen ersetzen (bei Wartung)

Vorarbeiten

CVT-Abdeckung ausbauen

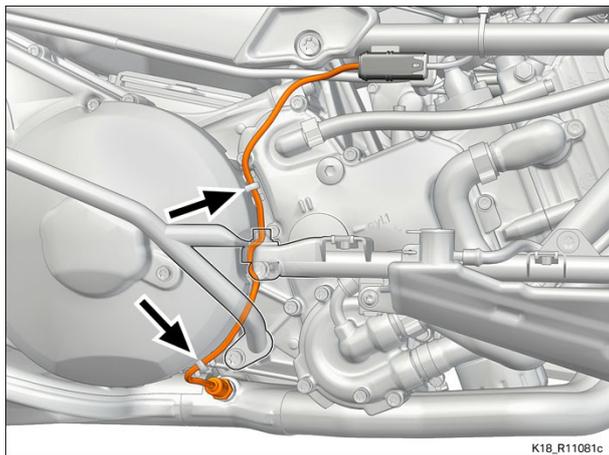
Trittbrett hinten rechts ausbauen

Trittbretthalter hinten rechts ausbauen

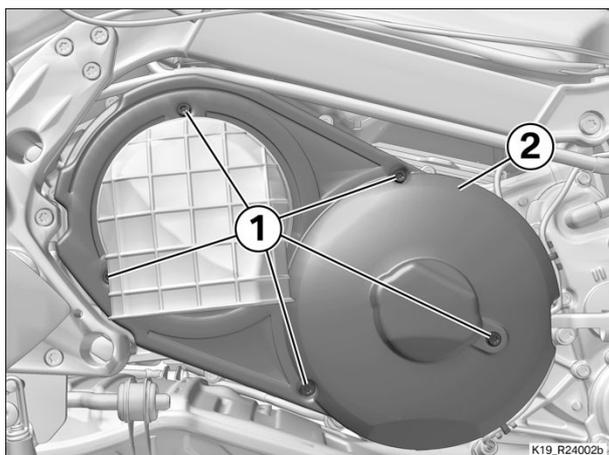
Kerntätigkeit

(-) CVT Schallabsorptionshaube ausbauen

- Kabel lösen (Pfeile).

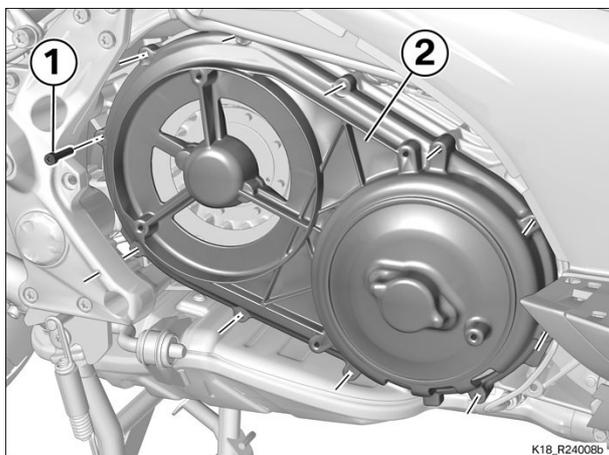


- Schrauben (1) ausbauen und Schallabsorptionshaube (2) abnehmen.



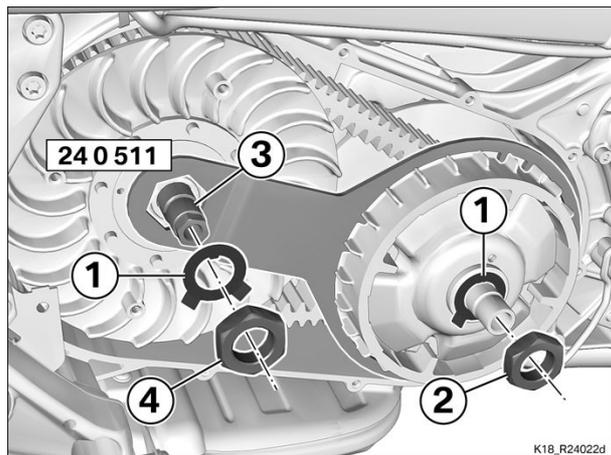
(-) CVT-Deckel ausbauen

- Schrauben (1) ausbauen und Deckel (2) abnehmen.



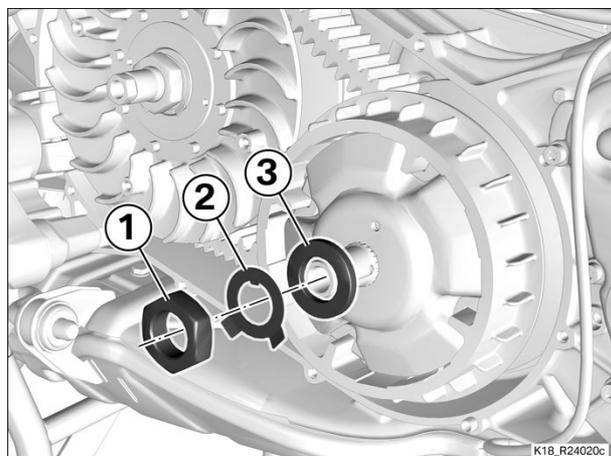
(-) Verschraubung von CVT-Verstellereinheit und CVT-Abtrieb

lockern

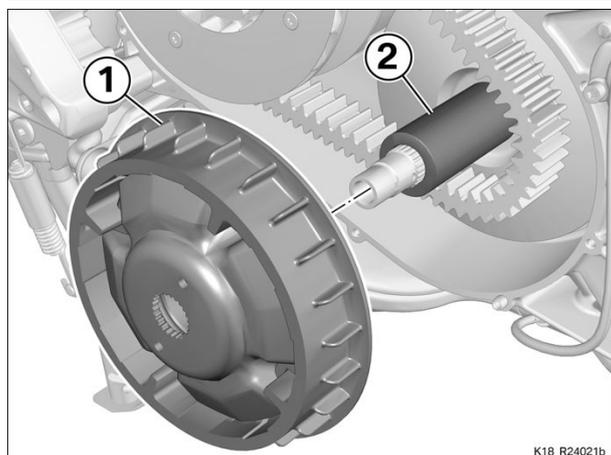


- Sicherungsbleche (1) hochbiegen
- Halter (Nr. 24 0 511) einsetzen.
- Mutter (2) lockern.
- Welle (3) verdrehen um Mutter (4) zu lockern.
- Halter (Nr. 24 0 511) abnehmen.

(-) CVT-Verstellereinheit ausbauen



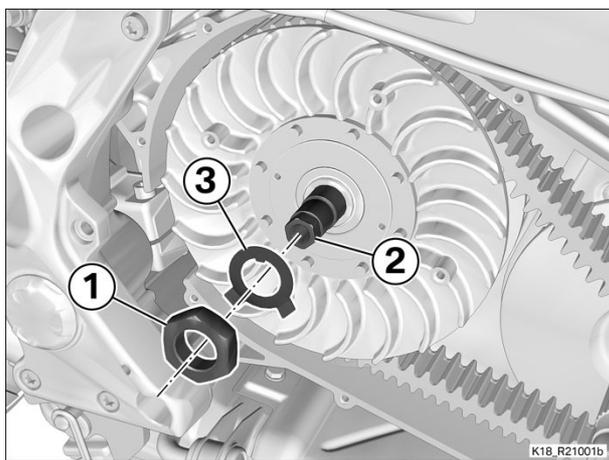
- Folgende Teile ausbauen:
 - Mutter (1)
 - Sicherungsscheibe (2)
 - Distanzring (3)



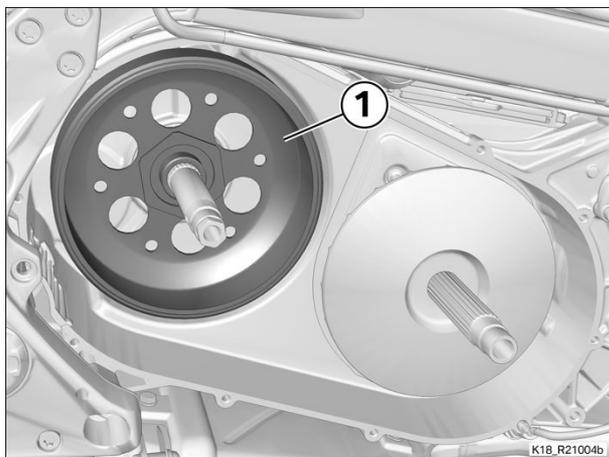
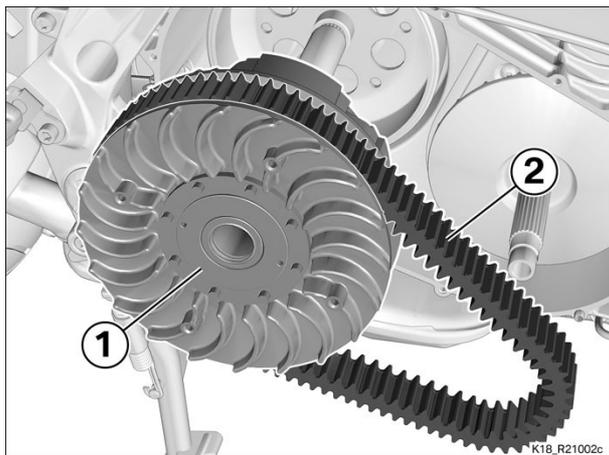
- CVT-Verstellereinheit (1) und Hülse (2) ausbauen.

(-) CVT-Abtrieb mit Antriebsriemen und Kupplungsglocke ausbauen

- Mutter (1) ausbauen, ggf. an Welle (2) gegenhalten.
- Sicherungsscheibe (3) abnehmen.



- CVT-Abtrieb (1) mit Antriebsriemen (2) ausbauen.

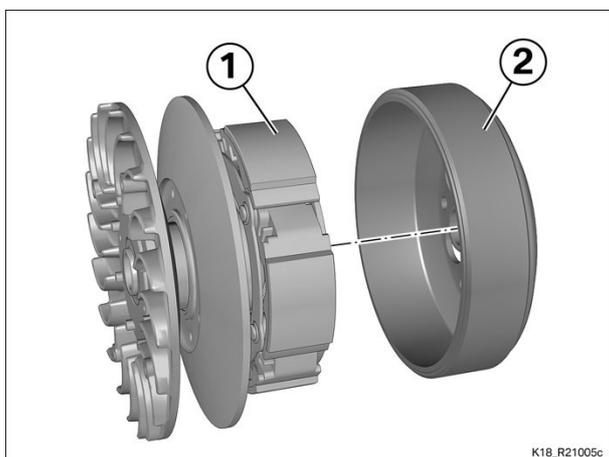


- Kupplungsglocke (1) ausbauen.

(-) Kupplung prüfen

Prüfen

- Kupplung (1) und Kupplungsglocke (2) auf Verschleiss prüfen.



 Technische Daten			
Mindesthöhe Kupplungsbelag	Überstand über Belagträger	min 2,5 mm	

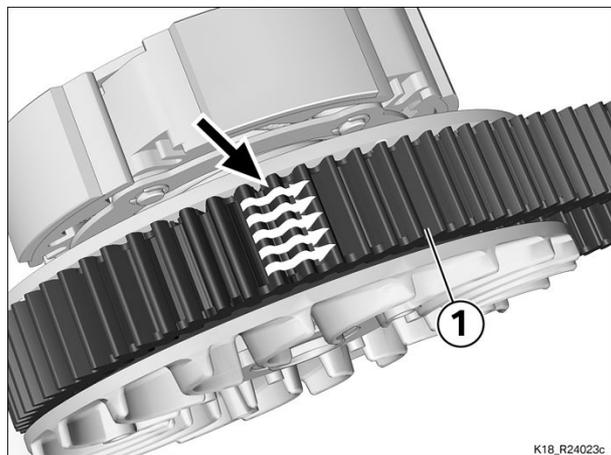
Resultat:

- Kupplungsbeläge sind verschlissen oder beschädigt, Kupplungsglocke hat Riefen auf Lauffläche.

Maßnahme:

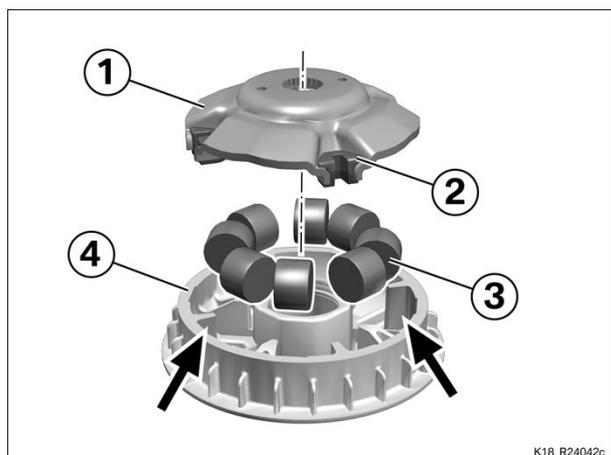
=> 21 21 511, Kuplungspaket ersetzen (CVT-Abtrieb ausgebaut)
(gegen gesonderte Berechnung)

(-) CVT-Riemen erneuern



- Beim Einbau des Riemen (1) auf Laufrichtung (Pfeil) achten: **Pfeile zeigen in Drehrichtung.**

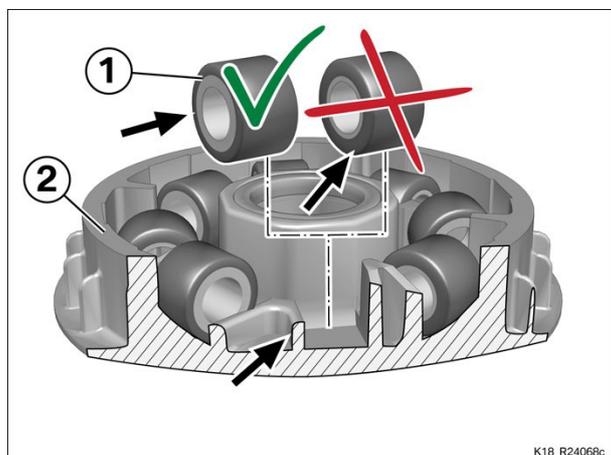
(-) CVT-Rollengewichte und Gleitstücke erneuern



- Führungsplatte (1), Gleitstücke (2) und Rollengewichte (3) ausbauen.
- Gleitstücke (2) und Rollengewichte (3) erneuern.
- Gleitstücke (2) und deren Laufbahnen (Pfeile) in Variatorscheibe (4) schmieren.

 Schmiermittel	
Unirex N3	83 19 2 160 349

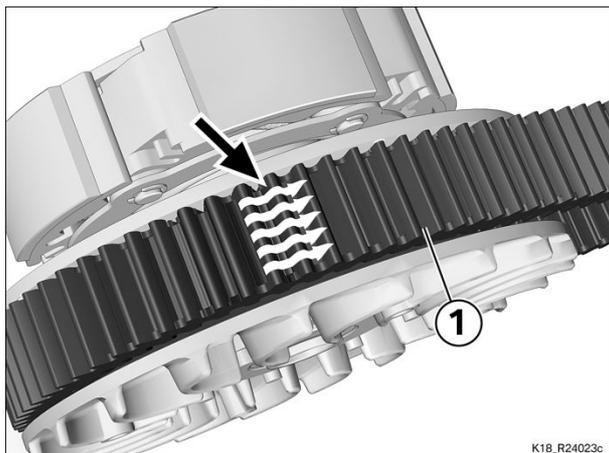
- Rollengewichte (3), Gleitstücke (2) und Führungsplatte (1) einbauen, dabei Einbaulage der Rollengewichte (3) beachten.



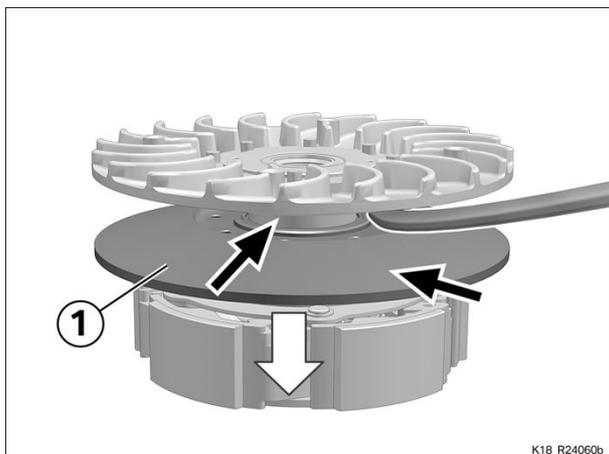
- Auf Einbaulage der Rollengewichte (1) achten (Pfeile):
- Die Seite mit **dünnem Kunststoffrand** zeigt zur **niedrigen Seitenwand** in Variatorscheibe (2).

(-) Kupplungsglocke und CVT-Abtrieb mit Antriebsriemen einbauen

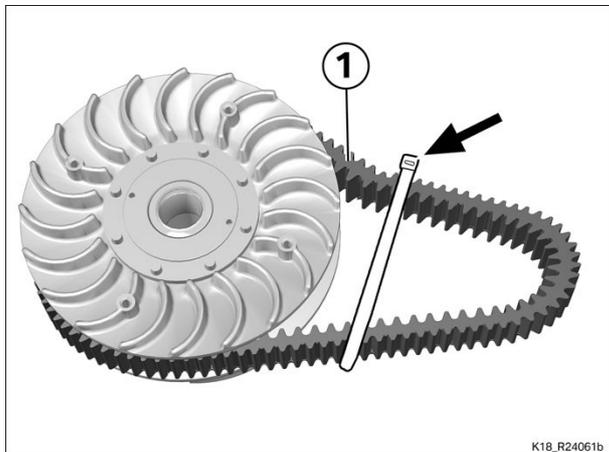
Antriebsriemen in CVT-Abtrieb einbauen



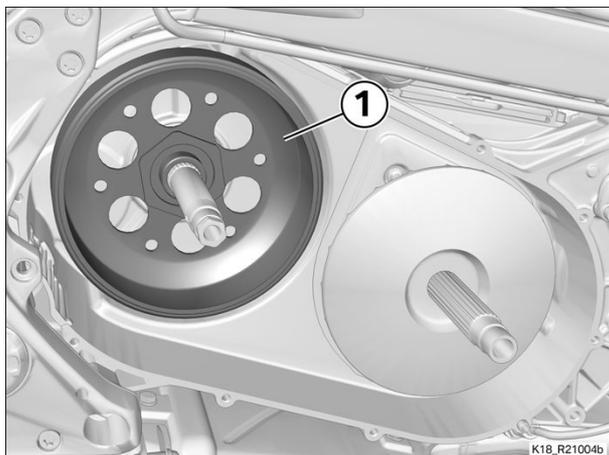
- Beim Einbau des Antriebsriemens (1) auf Laufrichtung (Pfeil) achten: Pfeile zeigen in Drehrichtung.



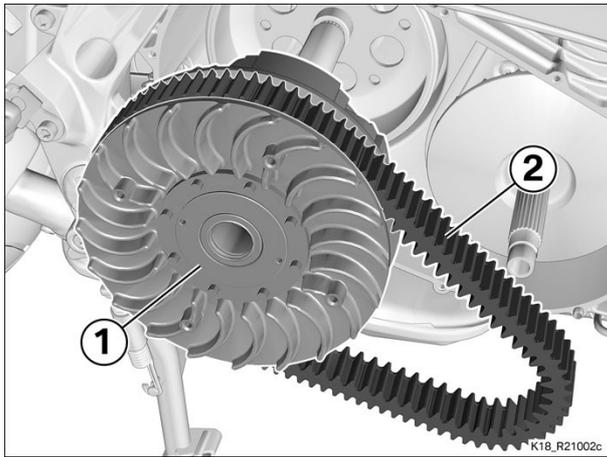
- Anlaufscheibe (1) mit Montierhebel niederdrücken, dabei nicht die Laufflächen (Pfeile) beschädigen.



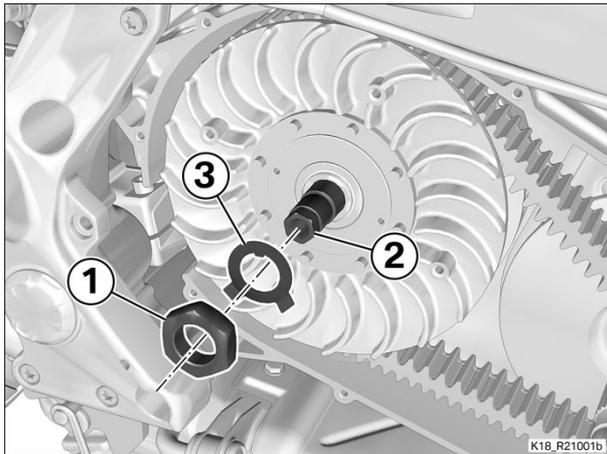
- Antriebsriemen (1) möglichst eng umschlingen und das lose Ende mit Kabelbinder (Pfeil) fixieren.
- » Antriebsriemen (1) ist fixiert um eine spätere Montage der CVT-Verstelleinheit zu ermöglichen.



- Kupplungsglocke (1) einbauen.

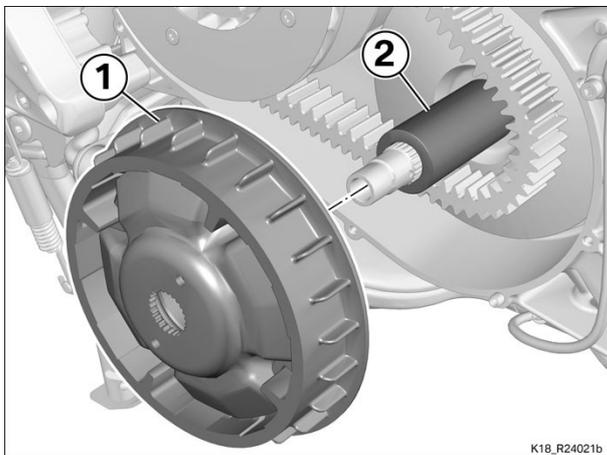


- CVT-Abtrieb (1) mit Antriebsriemen (2) einbauen.

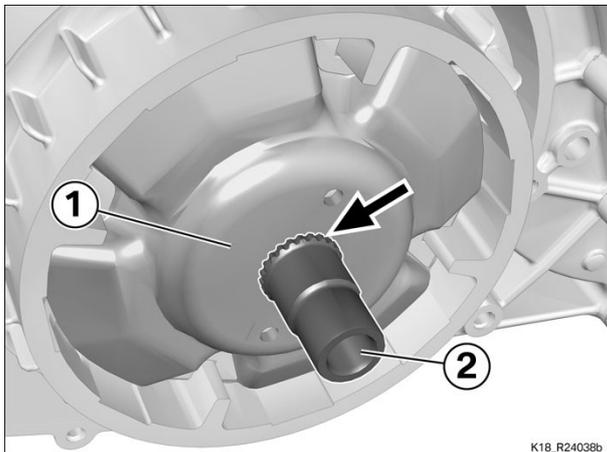


- Sicherungsscheibe (3) auf Welle (2) aufsetzen.
- Mutter (1) handfest einbauen.

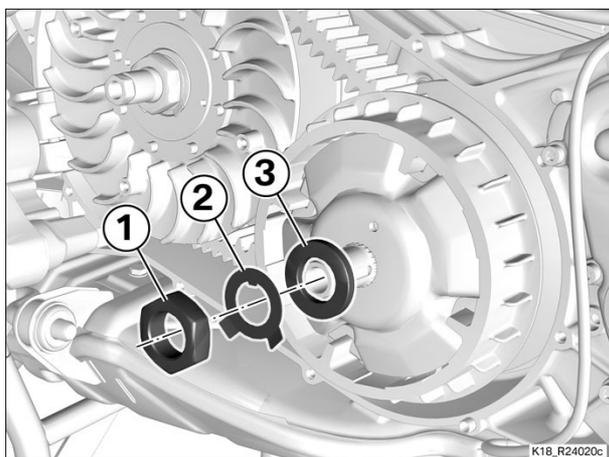
(-) CVT-Verstellereinheit einbauen



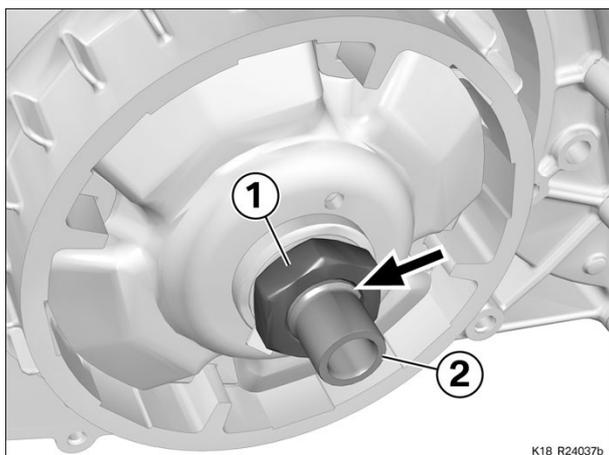
- Hülse (2) und CVT-Verstellereinheit (1) einbauen.



- Auf korrekten Eingriff der Verzahnung (Pfeil) zwischen Führungsplatte (1) und CVT-Welle (2) achten.

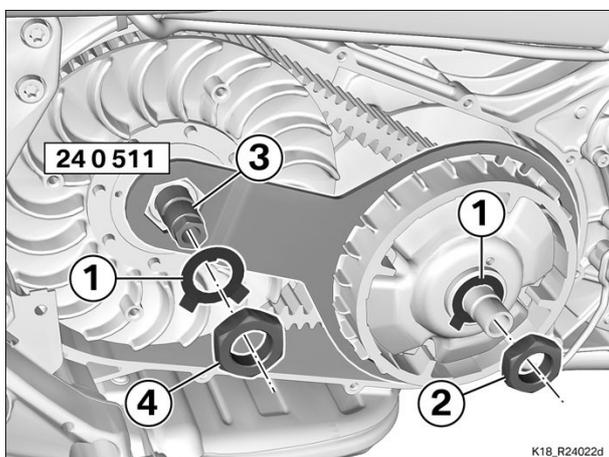


- Distanzring (3) und Sicherungsscheibe (2) einbauen.
- Mutter (1) **handfest** einbauen.



- Auf korrekten Einbaulage achten: bei montierter Mutter (1) muss die Nut (Pfeil) auf der CVT-Welle (2) sichtbar sein.

(-) Verschraubung von CVT-Verstellereinheit und CVT-Abtrieb befestigen



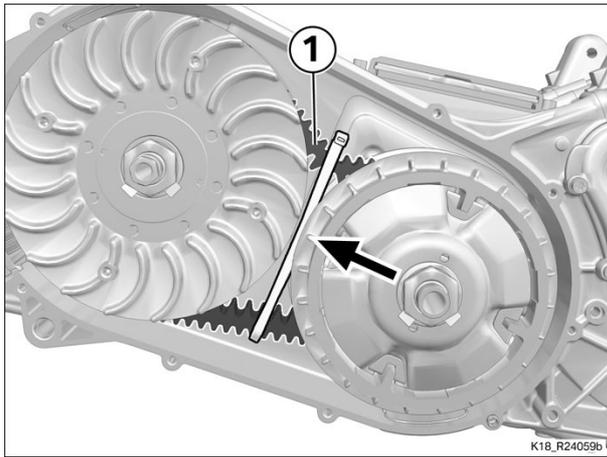
- Halter (Nr. 24 0 511) einsetzen.
- Mutter (2) festziehen.

 Anziehdrehmomente		
CVT (vorn) an CVT-Eingangswelle		
M22 x 1,5, mit Sicherungsblech sichern	100 Nm	

- Welle (3) verdrehen, um Mutter (4) festzuziehen.

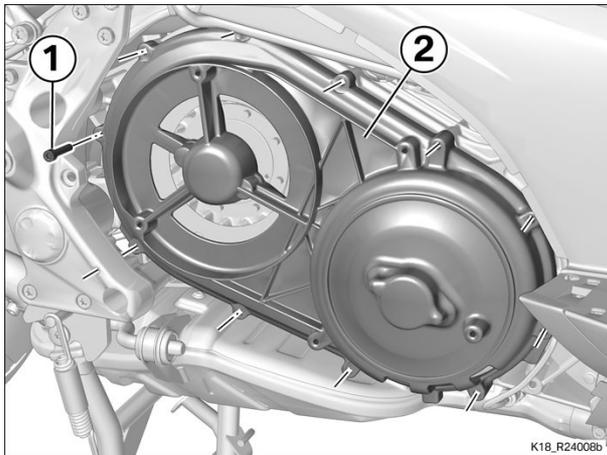
 Anziehdrehmomente		
CVT-Abtrieb an CVT-Ausgangswelle		
M22 x 1,5, mit Sicherungsblech sichern	100 Nm	

- Halter (Nr. 24 0 511) abnehmen.
- Sicherungsbleche (1) aufkanten.
- Kabelbinder (Pfeil) von Antriebsriemen (1) abnehmen.



(-) CVT-Deckel einbauen

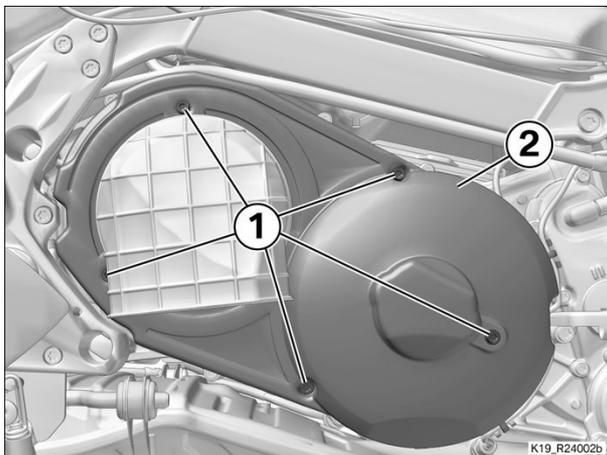
- Deckel (2) aufsetzen und Schrauben (1) einbauen.



 Anziehdrehmomente		
CVT-Deckel an Kurbelgehäuse		
M6 x 45	10 Nm	

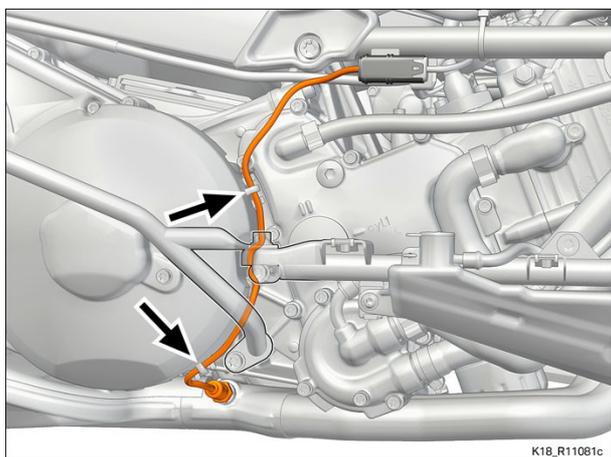
(-) CVT Schallabsorptionshaube einbauen

- CVT Schallabsorptionshaube (2) mit Schrauben (1) befestigen.



 Anziehdrehmomente		
Schallabsorptionshaube an CVT-Deckel		
M6 x 18	10 Nm	

- Kabel befestigen (Pfeile).



Nacharbeiten

Trittbretthalter hinten rechts einbauen

Trittbrett hinten rechts einbauen

CVT-Abdeckung einbauen

Endkontrolle der durchgeführten Arbeiten